



**ESTADO DE SANTA CATARINA**  
**Prefeitura Municipal de Içara**

MEMORANDO INTERNO Nº: 325/2015

DATA: 10/07/2015

DE: ANA PAULA PLÁCIDO – Gestão de Contratos

PARA: MARIA ARMELI CARGNIN DE AMORIM – Departamento de Licitação

ASSUNTO: Contrato n.º 046/PMI/2015

Prezada,

Encaminho em anexo as documentações necessárias para a realização de um termo aditivo para a correção da unidade de medida do item 22 do Contrato n.º 046/PMI/2015, “Doce de Frutas”, uma vez que o mesmo deverá ser fornecido em unidade e não em Kg, como constou no Edital de Chamamento Público n.º 001/PMI/2015.

Assim, para respaldar a confecção de tal Termo Aditivo de correção, encaminho em anexo o Memorando Interno da Secretaria Municipal de Educação, Ciência e Tecnologia, e o parecer jurídico n.º 231/2015.

Segue abaixo os detalhes dos contratos:

|                                                                  |                                                                                  |                        |
|------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| <b>CONTRATO n.º</b><br><b>046/PMI/2015</b>                       | <b>CONTRATADO:</b> COOPERATIVA DA AGRICULTURA E PESCA FAMILIAR DE IÇARA- COOPAFI |                        |
| <b>PROCESSO LICITATÓRIO:</b> Chamamento Público n.º 001/PMI/2015 | <b>NÚMERO DO PRÓXIMO TERMO ADITIVO:</b> 01                                       |                        |
| <b>ITEM</b>                                                      | <b>UND. CONTRATADA</b>                                                           | <b>UND. RETIFICADA</b> |
| Doce de frutas caseiro                                           | Kg                                                                               | Und.                   |

Sem mais para o momento, agradeço pela colaboração e empenho.

**ANA PAULA PLÁCIDO**  
Gestora de Contratos



ESTADO DE SANTA CATARINA  
Prefeitura Municipal de Içara

MEMORANDO INTERNO Nº: 286/2015

DATA: 23/06/2015

DE: ANA PAULA PLÁCIDO – Gestão de Contratos

PARA: WALTERNEY RÉUS – Procurador

ASSUNTO: Contrato nº. 046/PMI/2015

*Handwritten notes in blue ink:*  
R. A. Plácido  
vicesse  
23/06  
[Signature]

Prezado senhor,

Conforme requerido pelo Setor de Licitações no Memorando Interno n.º 017/2015, solicito um parecer jurídico sobre a possibilidade de retificar a unidade de medida do item 22 do Contrato nº. 046/PMI/2015, “Doce de Frutas Caseiro”, passando mesmo para Unidade e não Kg, mesmo existindo no processo licitatório o Termo de Referencia e orçamento cotados em Kg.

Ressalto que conforme já informado pela Secretaria e Educação, Ciência e Tecnologia, houve um equívoco durante a confecção do processo licitatório, onde em meio a tantos itens constantes no Termo de Referencia foi posto erroneamente a unidade de medida do Doce de Frutas em Kg, quando deveria ser em unidade, como é de fato apresentado o produto no mercado.

Portanto, uma vez informado errado a unidade de mediada na tabela do Termo de Referencia, a planilha da proposta de preço, que obedece integralmente o disposto na primeira, também ficou errada, levando assim o licitante ao erro.

Por fim, cabe destacar que o preço proposto pelo licitante como “Kg” corresponde na verdade ao valor de unidade.

Sem mais para o momento, agradeço pela colaboração e empenho.

ANA PAULA PLÁCIDO  
Gestora de Contratos



ESTADO DE SANTA CATARINA  
PREFEITURA MUNICIPAL DE IÇARA  
SETOR DE LICITAÇÕES

**Memorando Interno**

**De:** Maria Armeli Cargnin de Amorim – Dep. Licitação

**Para:** Gestão de Contratos

**Data:** 06/05/2015

**Memorando Nº.:** 017/2015

**Assunto:** Termo aditivo para alteração de unidade de medida

---

Prezada Gestora de Contratos,

Segue posição do setor de licitações quanto ao requerido no Memorando Interno nº. 172/2015 da Gestão de Contratos, onde solicita ao setor de licitações Termo Aditivo para correção do item 22 do contrato nº. 046/PMI/2015, proveniente da Chamada Pública nº. 001/PMI/2015 e Dispensa de Licitação nº. 10/PMI/2015:

Observamos que na Solicitação de Licitação, bem como no Termo de Referência, enviado pela secretaria requisitante, o item 22 foi solicitado por quilograma. O orçamento prévio foi feito pela mesma unidade de medida, bem como a proposta da empresa vencedora COOPAFI, que além de constar o valor unitário do item, **reafirma a unidade de medida orçada, sendo "R\$ 3,80/kg"**.

Se analisarmos os documentos em processo licitatório não há de se falar em erro material.

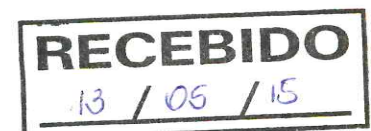
E se houve este equívoco na descrição do item, este se deu na elaboração do Processo Administrativo Solicitante e não no licitatório (edital e contrato), conforme mencionado nos memorandos nº. 172/2015, 102/2015 e 144/2015 da Gestão de contratos.

Entende o setor não se tratar de simples retificação, pois nos documentos do processo não há indícios de erro.

Sugerimos que a procuradoria se manifeste sobre a matéria, visto que todos os documentos apresentados no Processo foram orçados por quilograma e não unidade.

Atenciosamente.

  
\_\_\_\_\_  
Maria Armeli Cargnin de Amorim  
Chefe de Departamento de Licitações



Tamiris Benfato

## ANEXO

TABELA UNIFICADA DOS GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DO PREGÃO .../PMI/2015

|    | Especificação              | Quant. | Unidade |
|----|----------------------------|--------|---------|
| 1  | Aipim Descascado Congelado | 6.000  | kg      |
| 2  | Alface                     | 4.000  | Unidade |
| 3  | Alface Orgânico            | 4.000  | Unidade |
| 4  | Arroz Parboilizado Tipo 1  | 10.000 | kg      |
| 5  | Banana prata               | 22.000 | kg      |
| 6  | Batata doce                | 4.000  | kg      |
| 7  | Beterraba                  | 700    | kg      |
| 8  | Beterraba Orgânica         | 1.400  | kg      |
| 9  | Brócolis                   | 700    | Unidade |
| 10 | Brócolis Orgânico          | 1.400  | Unidade |
| 11 | Cebola de Cabeça           | 3.000  | kg      |
| 12 | Cenoura                    | 2.400  | kg      |
| 13 | Cenoura Orgânica           | 1.800  | kg      |
| 14 | Chuchu                     | 650    | kg      |
| 15 | Chuchu Orgânico            | 1.500  | kg      |
| 16 | Couve Flor                 | 800    | Unidade |
| 17 | Couve Flor Orgânica        | 1.000  | Unidade |
| 18 | Couve Folha                | 560    | Molho   |
| 19 | Couve Folha Orgânica       | 1.340  | Molho   |
| 20 | Cupcake de Cenoura         | 1.150  | kg      |
| 21 | Cupcake de Milho Verde     | 1.150  | kg      |
| 22 | Doce de Frutas Caseiro     | 2.100  | kg      |
| 23 | Farinha de Mandioca        | 1.000  | kg      |
| 24 | Farinha de Milho           | 1.100  | kg      |
| 25 | Feijão Preto Tipo 1        | 4.200  | kg      |
| 26 | Maçã Fuji                  | 15.000 | kg      |
| 27 | Melão Amarelo              | 3.380  | kg      |
| 28 | Milho Verde                | 6.000  | kg      |
| 29 | Moranga                    | 4.000  | kg      |
| 30 | Morango Orgânico           | 1.650  | kg      |
| 31 | Ovo de Galinha             | 4.760  | Dúzia   |
| 32 | Repolho Verde              | 1.000  | Unidade |
| 33 | Repolho Verde Orgânico     | 1.400  | Unidade |
| 34 | Tempero Verde              | 1.400  | Molho   |
| 35 | Tempero Verde Orgânico     | 1.400  | Molho   |
| 36 | Tomate                     | 6.500  | kg      |

PROJETO DE VENDA DE GENEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR PARA A ALIMENTAÇÃO ESCOLAR

Proposta em Atendimento ao Edital/Chamada Pública nº 001/PMI/2015

| PROJETO DE VENDA DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR PARA ALIMENTAÇÃO ESCOLAR |                |                             |                                      |                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------------------|--------------------------------------|--------------------------|
| I – IDENTIFICAÇÃO DOS FORNECEDORES                                                        |                |                             |                                      |                          |
| A – Grupo Formal                                                                          |                |                             |                                      |                          |
| 1. Nome do Proponente<br>COOPAFI – COOPERATIVA DA AGRICULTURA E PESCA FAMILIAR DE IÇARA   |                |                             | 2. CNPJ<br>08.057.199/0001-04        |                          |
| 3. Endereço<br>R. ALTAMIRO GUIMARÃES, 600, CENTRO                                         |                | 4. Município<br>IÇARA       |                                      | 5. CEP<br>88820-000      |
| 6. Nome do representante legal<br>JOSÉ MANOEL RABELO                                      |                | 7. CPF<br>135.309.099-04    | 8. DDD/Fone<br>48 3432 3062          |                          |
| 9. Banco<br>CRESOL                                                                        |                | 10. Nº da Agência<br>2202-0 | 11. Nº da Conta Corrente<br>14.822-9 |                          |
| B – Grupo Informal                                                                        |                |                             |                                      |                          |
| 1. Nome do Proponente                                                                     |                |                             |                                      |                          |
| 3. Endereço                                                                               |                | 4. Município                |                                      | 5. CEP                   |
| 6. Nome da Entidade Articuladora                                                          |                |                             | 7. CPF                               | 8. DDD/Fone              |
| C – Fornecedores participantes (Grupo Formal e Informal)                                  |                |                             |                                      |                          |
| 1. Nome                                                                                   | 2. CPF         | 3. DAP                      | 4. Nº. da Agência                    | 5. Nº. da Conta Corrente |
| Agenor Biff                                                                               | 169.229.569-15 | SDW0169229569152901130138   | 2202-0                               | 14.822-9                 |
| Airton Lucas Ferreira                                                                     | 713.152.179-53 | SDW0713152179533011120352   | 2202-0                               | 14.822-9                 |
| André Costa Mendes                                                                        | 037.085.979-07 | SDW0037085979071910100305   | 2202-0                               | 14.822-9                 |
| Braz Silvano                                                                              | 415.787.599-00 | SDW0415787599001012130913   | 2202-0                               | 14.822-9                 |
| Clarindo Biff                                                                             | 719.121.429-53 | SDW0719121429530312131003   | 2202-0                               | 14.822-9                 |
| Claudenor de Freitas                                                                      | 303.225.029-34 | SDW0303225029341010111119   | 2202-0                               | 14.822-9                 |
| Claudimar de Andrade Silva                                                                | 021.734.829-71 | SDW0021734829710511130843   | 2202-0                               | 14.822-9                 |
| Daiane Rodrigues Fernandes Silva                                                          | 036.507.439-06 | SDW0023998289411703110809   | 2202-0                               | 14.822-9                 |
| Dalvino Libero Guizzo                                                                     | 493.309.429-20 | SDW0493309429202403101135   | 2202-0                               | 14.822-9                 |

|                                       |                |                           |        |          |
|---------------------------------------|----------------|---------------------------|--------|----------|
| Diego Dalmolin Biff                   | 054.326.649-41 | SDW0054326649410901151101 | 2202-2 | 14.822-9 |
| Jairo Manoel da Silveira              | 031.683.789-09 | SDW0031683789091706140932 | 2202-2 | 14.822-9 |
| Jeniane Regina Redivo Candido Rabello | 027.349.229-24 | SDW0027349229241312120839 | 2202-2 | 14.822-9 |
| Joair Guizzo                          | 592.468.209-91 | SC42070071801021900000988 | 2202-2 | 14.822-9 |
| José Hercilio Teixeira                | 246.088.749-34 | SDW0246088749342312111016 | 2202-2 | 14.822-9 |
| Jucélia Manoel Custódio               | 001.015.029-31 | SDW0415798959722611120905 | 2202-2 | 14.822-9 |
| Maicon Zilli da Rolt                  | 101.848.119-29 | SDW010184119291601151056  | 2202-2 | 14.822-9 |
| Maria Angélica Moroteskoski da Silva  | 416.155.739-68 | SC42070071801021900000977 | 2202-2 | 14.822-9 |
| Mario Silverio Biff                   | 924.244.309-34 | SDW0924244309341311140217 | 2202-2 | 14.822-9 |
| Nesio Milak                           | 497.431.049-68 | SC42070071801021900000646 | 2202-2 | 14.822-9 |
| Nilma Goudinho Viana                  | 018.304.629-38 | SDW0713139319342411100222 | 2202-2 | 14.822-9 |
| Pedro Alcino Budny                    | 545.179.589-49 | SDW0545179589490312131031 | 2202-2 | 14.822-9 |
| Pedro Manoel Rabelo                   | 245.377.489-15 | SDW0245377489152910101129 | 2202-2 | 14.822-9 |
| Pedro Salvato Vieira                  | 200.364.269-20 | SDW0200364269201912131002 | 2202-2 | 14.822-9 |
| Renildo Marcilio da Silveira          | 770.970.259-72 | SDW0770970259721807140205 | 2202-2 | 14.822-9 |
| Simone Guollo Bortolatto              | 024.527.049-38 | SDW0024527049380711141016 | 2202-2 | 14.822-9 |
| Valdeci Erotides Bitencourt           | 531.210.669-00 | SC42070071801021900000775 | 2202-2 | 14.822-9 |
| Vanderlei Ingracia                    | 496.383.949-00 | SDW0496383949001305100957 | 2202-2 | 14.822-9 |

**II – IDENTIFICAÇÃO DA ENTIDADE EXECUTORA DO PNAE/FNDE/MEC**

|                                                                                                 |                               |                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| 1. Nome da Entidade<br>PREFEITURA MUNICIPAL                                                     | 2. CNPJ<br>82.816.800/0001-11 | 3. Município<br>IÇARA/SC |
| 4. Endereço<br>Praça João Goulart, 120                                                          | 5. DDD/Fone<br>(48) 34313500  |                          |
| 6. Nome do representante e e-mail<br>SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO E CULTURA<br>Responsável: | 7. CPF                        |                          |

**III – RELAÇÃO DE FORNECEDORES E PRODUTOS**

| 1. Nome do Agricultor Familiar | 2. Produto       | 3. Unidade | 4. Quantidade | 5. Preço/Unidade | 6. Valor Total                 |
|--------------------------------|------------------|------------|---------------|------------------|--------------------------------|
| Agenor Biff                    | Maçã Fuji        | Kg         | 6.250         | R\$ 3,20/kg      | R\$ 20.000,00                  |
|                                |                  |            |               |                  | Total agricultor R\$ 20.000,00 |
| 1. Nome do Agricultor Familiar | 2. Produto       | 3. Unidade | 4. Quantidade | 5. Preço/Unidade | 6. Valor Total                 |
| Airton Lucas Ferreira          | Farinha de milho | Kg         | 1.100         | R\$ 2,00/kg      | R\$ 2.200,00                   |

|                                  |                           |           |              |                 |                  |                  |              |
|----------------------------------|---------------------------|-----------|--------------|-----------------|------------------|------------------|--------------|
|                                  |                           |           |              |                 |                  | Total agricultor | R\$ 2.200,00 |
| 1. Nome do Agricultor Familiar   | 2. Produto                | 3.Unidade | 4.Quantidade | 5.Preço/Unidade | 6.Valor Total    |                  |              |
| André Costa Mendes               | Arroz parboilizado tipo 1 | Kg        | 2.000        | R\$ 2,20/kg     | R\$ 4.400,00     |                  |              |
|                                  |                           |           |              |                 | Total agricultor | R\$ 4.400,00     |              |
| 1. Nome do Agricultor Familiar   | 2. Produto                | 3.Unidade | 4.Quantidade | 5.Preço/Unidade | 6.Valor Total    |                  |              |
| Braz Silvano                     | Batata doce               | Kg        | 3.000        | R\$ 2,10/kg     | R\$ 6.300,00     |                  |              |
|                                  |                           |           |              |                 | Total agricultor | R\$ 6.300,00     |              |
| 1. Nome do Agricultor Familiar   | 2. Produto                | 3.Unidade | 4.Quantidade | 5.Preço/Unidade | 6.Valor Total    |                  |              |
| Clarindo Biff                    | Banana prata              | Kg        | 9.000        | R\$ 2,10/kg     | R\$ 18.900,00    |                  |              |
|                                  |                           |           |              |                 | Total agricultor | R\$18.900,00     |              |
| 1. Nome do Agricultor Familiar   | 2. Produto                | 3.Unidade | 4.Quantidade | 5.Preço/Unidade | 6.Valor Total    |                  |              |
| Claudenor de Freitas             | Alface                    | Un        | 2.000        | R\$ 1,70/un     | R\$ 3.400,00     |                  |              |
|                                  | Beterraba                 | Kg        | 400          | R\$ 2,20/kg     | R\$ 880,00       |                  |              |
|                                  | Brócolis                  | Un        | 400          | R\$ 2,40/un     | R\$ 960,00       |                  |              |
|                                  | Cenoura                   | Kg        | 1.200        | R\$ 2,50/kg     | R\$ 3.000,00     |                  |              |
|                                  | Chuchu                    | Kg        | 350          | R\$ 2,00/kg     | R\$ 700,00       |                  |              |
|                                  | Couve flor                | Un        | 500          | R\$ 2,30/un     | R\$ 1.150,00     |                  |              |
|                                  | Couve folha               | Mol       | 294          | R\$ 1,70/mol    | R\$ 499,80       |                  |              |
|                                  | Repolho                   | Un        | 600          | R\$ 2,20/un     | R\$ 1.320,00     |                  |              |
|                                  | Tempero verde             | Mol       | 700          | R\$ 1,70/mol    | R\$ 1.190,00     |                  |              |
|                                  |                           |           |              |                 | Total agricultor | R\$13.099,80     |              |
| 1. Nome do Agricultor Familiar   | 2. Produto                | 3.Unidade | 4.Quantidade | 5.Preço/Unidade | 6.Valor Total    |                  |              |
| Claudimar de Andrade Silva       | Cupcake de cenoura        | Kg        | 1.050        | R\$ 16,00/kg    | R\$ 16.800,00    |                  |              |
|                                  |                           |           |              |                 | Total agricultor | R\$ 16.800,00    |              |
| 1. Nome do Agricultor Familiar   | 2. Produto                | 3.Unidade | 4.Quantidade | 5.Preço/Unidade | 6.Valor Total    |                  |              |
| Daiane Rodrigues Fernandes Silva | Feijão preto tipo 1       | Kg        | 4.200        | R\$ 4,50/kg     | R\$ 18.900,00    |                  |              |
|                                  |                           |           |              |                 | Total agricultor | R\$ 18.900,00    |              |
| 1. Nome do Agricultor Familiar   | 2. Produto                | 3.Unidade | 4.Quantidade | 5.Preço/Unidade | 6.Valor Total    |                  |              |

|  |                                       |                           |           |              |                 |                               |
|--|---------------------------------------|---------------------------|-----------|--------------|-----------------|-------------------------------|
|  | Dalvino Libero Guizzo                 | Banana prata              | Kg        | 9.000        | R\$ 2,10/kg     | R\$ 18.900,00                 |
|  |                                       |                           |           |              |                 | Total agricultor R\$18.900,00 |
|  | 1. Nome do Agricultor Familiar        | 2. Produto                | 3.Unidade | 4.Quantidade | 5.Preço/Unidade | 6.Valor Total                 |
|  | Diego Dalmolin Biff                   | Maçã Fuji                 | Kg        | 6.250        | R\$ 3,20/kg     | R\$ 20.000,00                 |
|  |                                       |                           |           |              |                 | Total agricultor R\$20.000,00 |
|  | 1. Nome do Agricultor Familiar        | 2. Produto                | 3.Unidade | 4.Quantidade | 5.Preço/Unidade | 6.Valor Total                 |
|  | Jairo Manoel da Silveira              | Arroz parboilizado tipo 1 | Kg        | 1.642        | R\$ 2,20/kg     | R\$ 3.612,40                  |
|  |                                       | Cebola                    | Kg        | 1.000        | R\$ 2,50/kg     | R\$ 2.500,00                  |
|  |                                       | Tomate                    | Kg        | 1.795        | R\$ 4,25/kg     | R\$ 7.628,75                  |
|  |                                       |                           |           |              |                 | Total agricultor R\$13.741,15 |
|  | 1. Nome do Agricultor Familiar        | 2. Produto                | 3.Unidade | 4.Quantidade | 5.Preço/Unidade | 6.Valor Total                 |
|  | Jeniane Regina Redivo Candido Rabello | Alface orgânico           | Un        | 2.000        | R\$ 2,21/un     | R\$ 4.420,00                  |
|  |                                       | Beterraba orgânica        | Kg        | 700          | R\$ 2,86/kg     | R\$ 2.002,00                  |
|  |                                       | Brócolis orgânico         | Un        | 700          | R\$ 3,12/un     | R\$ 2.184,00                  |
|  |                                       | Cenoura orgânica          | Kg        | 900          | R\$ 3,25/kg     | R\$ 2.925,00                  |
|  |                                       | Chuchu orgânico           | Kg        | 750          | R\$ 2,60/kg     | R\$ 1.950,00                  |
|  |                                       | Couve flor orgânico       | Un        | 500          | R\$ 2,99/un     | R\$ 1.495,00                  |
|  |                                       | Couve folha orgânica      | Mol       | 670          | R\$ 2,20/mol    | R\$ 1.474,00                  |
|  |                                       | Repolho orgânico          | Un        | 700          | R\$ 2,86/un     | R\$ 2.002,00                  |
|  |                                       | Tempero verde orgânico    | Mol       | 700          | R\$ 2,21/mol    | R\$ 1.547,00                  |
|  |                                       |                           |           |              |                 | Total agricultor R\$19.999,00 |
|  | 1. Nome do Agricultor Familiar        | 2. Produto                | 3.Unidade | 4.Quantidade | 5.Preço/Unidade | 6.Valor Total                 |
|  | Joair Guizzo                          | Banana prata              | Kg        | 4.000        | R\$ 2,10/kg     | R\$ 8.400,00                  |
|  |                                       |                           |           |              |                 | Total agricultor R\$8.400,00  |
|  | 1. Nome do Agricultor Familiar        | 2. Produto                | 3.Unidade | 4.Quantidade | 5.Preço/Unidade | 6.Valor Total                 |
|  | José Hercilio Teixeira                | Milho verde               | Kg        | 6.000        | R\$ 2,70/kg     | R\$ 16.200,00                 |
|  |                                       |                           |           |              |                 | Total agricultor R\$16.200,00 |
|  | 1. Nome do                            | 2. Produto                | 3.Unidade | 4.Quantidade | 5.Preço/Unidade | 6.Valor Total                 |



| Agricultor Familiar                  |                            |           |              |                 |                  |              |
|--------------------------------------|----------------------------|-----------|--------------|-----------------|------------------|--------------|
| 1. Nome do Agricultor Familiar       | 2. Produto                 | 3.Unidade | 4.Quantidade | 5.Preço/Unidade | 6.Valor Total    |              |
| Jucélia Manoel Custódio              | Cupcake de milho verde     | Kg        | 1.150        | R\$ 16,00/kg    | R\$ 18.400,00    |              |
|                                      | Cupcake de cenoura         | Kg        | 100          | R\$ 16,00/kg    | R\$ 1.600,00     |              |
|                                      |                            |           |              |                 | Total agricultor | R\$20.000,00 |
| Maicon Zilli da Rolt                 | Maçã Fuji                  | Kg        | 2.500        | R\$ 3,20/kg     | R\$ 8.000,00     |              |
|                                      |                            |           |              |                 | Total agricultor | R\$8.000,00  |
| Maria Angélica Moroteskoski da Silva | Doce de frutas caseiro     | Kg        | 2.100        | R\$ 3,80/kg     | R\$ 7.980,00     |              |
|                                      | Melão                      | Kg        | 1.690        | R\$ 3,00/kg     | R\$ 5.070,00     |              |
|                                      |                            |           |              |                 | Total agricultor | R\$13.050,00 |
| Mario Silverio Biff                  | Aipim descascado congelado | Kg        | 3.000        | R\$ 4,00/kg     | R\$ 12.000,00    |              |
|                                      |                            |           |              |                 | Total agricultor | R\$12.000,00 |
| Nesio Milak                          | Tomate                     | Kg        | 4.705        | R\$ 4,25/kg     | R\$ 19.996,25    |              |
|                                      |                            |           |              |                 | Total agricultor | R\$19.996,25 |
| Nilma Goudinho Viana                 | Alface                     | Un        | 2.000        | R\$ 1,70/un     | R\$ 3.400,00     |              |
|                                      | Beterraba                  | Kg        | 300          | R\$ 2,20/kg     | R\$ 660,00       |              |
|                                      | Brócolis                   | Un        | 300          | R\$ 2,40/un     | R\$ 720,00       |              |
|                                      | Cebola                     | Kg        | 2000         | R\$ 2,50/kg     | R\$ 5.000,00     |              |
|                                      | Cenoura                    | Kg        | 1200         | R\$ 2,50/kg     | R\$ 3.000,00     |              |
|                                      | Chuchu                     | Kg        | 300          | R\$ 2,00/kg     | R\$ 600,00       |              |
|                                      | Couve flor                 | Un        | 300          | R\$ 2,30/un     | R\$ 690,00       |              |
|                                      | Couve folha                | Mol       | 266          | R\$ 1,70/mol    | R\$ 452,20       |              |
|                                      | Moranga                    | Kg        | 1.549        | R\$ 2,20/kg     | R\$ 3.407,80     |              |
|                                      | Repolho                    | Un        | 400          | R\$ 2,20/un     | R\$ 880,00       |              |

| 1. Nome do Agricultor Familiar   | 2. Produto  | 3. Unidade | 4. Quantidade | 5. Preço/Unidade | 6. Valor Total |
|----------------------------------|-------------|------------|---------------|------------------|----------------|
| Vanderlei Ingracia               | Batata doce | Kg         | 1.000         | R\$ 2,10/kg      | R\$ 2.100,00   |
|                                  | Melão       | Kg         | 1.690         | R\$ 3,00/kg      | R\$ 5.070,00   |
|                                  | Moranga     | Kg         | 2.451         | R\$ 2,20/kg      | R\$ 5.392,20   |
| Total agricultor                 |             |            |               |                  | R\$12.562,20   |
| Total do projeto: R\$ 392.827,00 |             |            |               |                  |                |

#### IV - TOTALIZAÇÃO POR PRODUTO

| 1. Produto                 | 2. Unidade | 3. Quantidade | 4. Preço/Unidade | 5. Valor Total por Produto |
|----------------------------|------------|---------------|------------------|----------------------------|
| Aipim descascado congelado | Kg         | 6.000         | R\$ 4,00/kg      | R\$ 24.000,00              |
| Alface                     | Unidade    | 4.000         | R\$ 1,70/un      | R\$ 6.800,00               |
| Alface orgânico            | Unidade    | 4.000         | R\$ 2,21/un      | R\$ 8.840,00               |
| Arroz parboilizado tipo 1  | Kg         | 10.000        | R\$ 2,20/ kg     | R\$ 22.000,00              |
| Banana prata               | Kg         | 22.000        | R\$ 2,10/ kg     | R\$ 46.200,00              |
| Batata doce                | Kg         | 4.000         | R\$ 2,10/ kg     | R\$ 8.400,00               |
| Beterraba                  | Kg         | 700           | R\$ 2,20/ kg     | R\$ 1.540,00               |
| Beterraba orgânica         | Kg         | 1.400         | R\$ 2,86/ kg     | R\$ 4.004,00               |
| Brócolis                   | Unidade    | 700           | R\$ 2,40/un      | R\$ 1.680,00               |
| Brócolis orgânico          | Unidade    | 1.400         | R\$ 3,12/un      | R\$ 4.368,00               |
| Cebola de cabeça           | Kg         | 3.000         | R\$ 2,50/ kg     | R\$ 7.500,00               |
| Cenoura                    | Kg         | 2.400         | R\$ 2,50/ kg     | R\$ 6.000,00               |
| Cenoura orgânica           | Kg         | 1.800         | R\$ 3,25/ kg     | R\$ 5.850,00               |
| Chuchu                     | Kg         | 650           | R\$ 2,00/ kg     | R\$ 1.300,00               |
| Chuchu orgânico            | Kg         | 1.500         | R\$ 2,60/ kg     | R\$ 3.900,00               |
| Couve flor                 | Unidade    | 800           | R\$ 2,30/un      | R\$ 1.840,00               |
| Couve flor orgânica        | Unidade    | 1.000         | R\$ 2,99/un      | R\$ 2.990,00               |
| Couve folha                | Molho      | 560           | R\$ 1,70/mol     | R\$ 952,00                 |
| Couve folha orgânica       | Molho      | 1.340         | R\$ 2,20/mol     | R\$ 2.948,00               |
| Cupcake de cenoura         | Kg         | 1.150         | R\$ 16,00/ kg    | R\$ 18.400,00              |
| Cupcake de milho verde     | Kg         | 1.150         | R\$ 16,00/ kg    | R\$ 18.400,00              |
| Doce de frutas caseiro     | Kg         | 2.100         | R\$ 3,80/ kg     | R\$ 7.980,00               |

~94  
93

|                        |         |        |                          |                       |
|------------------------|---------|--------|--------------------------|-----------------------|
| Farinha de mandioca    | Kg      | 1.000  | R\$ 3,60/ kg             | R\$ 3.600,00          |
| Farinha de milho       | Kg      | 1.100  | R\$ 2,00/ kg             | R\$ 2.200,00          |
| Feijão preto tipo 1    | Kg      | 4.200  | R\$ 4,50/ kg             | R\$ 18.900,00         |
| Maçã fugi              | Kg      | 15.000 | R\$ 3,20/ kg             | R\$ 48.000,00         |
| Melão amarelo          | Kg      | 3.380  | R\$ 3,00/ kg             | R\$ 10.140,00         |
| Milho verde            | Kg      | 6.000  | R\$ 2,70/ kg             | R\$ 16.200,00         |
| Moranga                | Kg      | 4.000  | R\$ 2,20/ kg             | R\$ 8.800,00          |
| Morando orgânico       | Kg      | 1.650  | R\$ 12,00/ kg            | R\$ 19.800,00         |
| Ovo de galinha         | Dúzia   | 4.760  | R\$ 4,20/dz              | R\$ 19.992,00         |
| Repolho verde          | Unidade | 1.000  | R\$ 2,20/un              | R\$ 2.200,00          |
| Repolho verde orgânico | Unidade | 1.400  | R\$ 2,86/un              | R\$ 4.004,00          |
| Tempero verde          | Molho   | 1.400  | R\$ 1,70/mol             | R\$ 2.380,00          |
| Tempero verde orgânico | Molho   | 1.400  | R\$ 2,21/mol             | R\$ 3.094,00          |
| Tomate                 | Kg      | 6.500  | R\$ 4,25/ kg             | R\$ 27.625,00         |
|                        |         |        | <b>Total do projeto:</b> | <b>R\$ 392.827,00</b> |

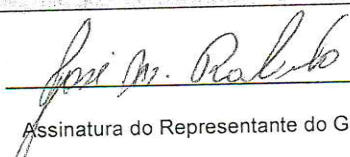
**IV – DESCREVER OS MECANISMOS DE ACOMPANHAMENTO DAS ENTREGAS DOS PRODUTOS**

A Coopafi irá acompanhar e fiscalizar a qualidade e pontualidade das entregas, para que todas as exigências sejam cumpridas conforme solicitado no contrato. Permitindo que em todas as escolas, tenham uma alimentação saudável e de qualidade.

**V – CARACTERÍSTICAS DO FORNECEDOR PROPONENTE (breve histórico, número de sócios, missão, área de abrangência)**

A Cooperativa da Agricultura e Pesca Familiar de Içara - COOPAFI, fundada em 17 de outubro de 2005, é composta por 58 sócios agricultores familiares e pescadores artesanais da região, tendo como área de atuação todo o estado de Santa Catarina. Possui como objetivos produzir e comercializar os produtos de origem agroindustriais das famílias dos produtores associados à cooperativa, como intermediário ao mercado convencional e institucional, de maneira grupal e/ou individual dentro das recomendações técnicas de higiene recomendadas pelas entidades de assistência técnica e fiscalização. A COOPAFI é responsável pelo gerenciamento de unidades familiares de beneficiamento e transformação de frutos, cereais, produções de pães, bolachas, doces, produtos lácteos (registrados no Serviço de Inspeção Municipal). A principal função da entidade é servir de instrumento para emancipação econômico-financeira da agricultura familiar, garantir qualidade de vida no meio rural e organizar as cadeias produtivas da agricultura familiar para a construção de uma sociedade mais justa e igualitária.

Declaro estar de acordo com as condições estabelecidas neste projeto e que as informações acima conferem com as condições de fornecimento.

|                                       |                                                                                                                                    |                                                                             |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| Local e Data:<br>Içara,<br>09/02/2015 | <br>Assinatura do Representante do Grupo Formal | Fone/E-mail: 48 3432 3062<br>coopafi@hotmail.com<br><br>CPF: 135.309.099-04 |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|



ESTADO DE SANTA CATARINA  
Prefeitura Municipal de Içara

MEMORANDO INTERNO Nº: 172/2015

DATA: 29/04/2015

DE: ANA PAULA PLÁCIDO – Gestão de Contratos

PARA: MARIA ARMELI CARGNIN DE AMORIM – Departamento de Licitação

ASSUNTO: Contrato n.º 046/PMI/2015

Prezada,

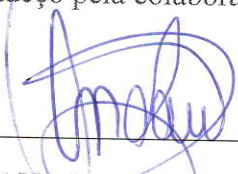
Encaminho em anexo as documentações necessárias para a realização de um termo aditivo para a correção da unidade de medida do item 22 do Contrato n.º 046/PMI/2015, “Doce de Frutas”, uma vez que o mesmo deverá ser fornecido em unidade e não em Kg, como constou no Edital de Chamamento Público n.º 001/PMI/2015.

Assim, para respaldar a confecção de tal Termo Aditivo de correção, encaminho em anexo o Memorando Interno da Secretaria Municipal de Educação, Ciência e Tecnologia, e o parecer jurídico n.º 123/2015, retificado pelo Memorando Interno n.º 126/2015 da Procuradoria Geral.

Segue abaixo os detalhes dos contratos:

|                                                                     |                                                                                     |                        |
|---------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| <b>CONTRATO n.º</b><br>046/PMI/2015                                 | <b>CONTRATADO:</b> COOPERATIVA DA AGRICULTURA E PESCA FAMILIAR<br>DE IÇARA- COOPAFI |                        |
| <b>PROCESSO LICITATÓRIO:</b> Chamamento Público n.º<br>001/PMI/2015 | <b>NÚMERO DO PRÓXIMO TERMO</b><br><b>ADITIVO:</b> 01                                |                        |
| <b>ITEM</b>                                                         | <b>UND. CONTRATADA</b>                                                              | <b>UND. RETIFICADA</b> |
| Doce de frutas caseiro                                              | Kg                                                                                  | Und.                   |

Sem mais para o momento, agradeço pela colaboração e empenho.

  
\_\_\_\_\_  
**ANA PAULA PLÁCIDO**  
Gestora de Contratos



PREFEITURA MUNICIPAL DE IÇARA  
Secretaria de Educação, Ciência e Tecnologia

MEMORANDO INTERNO

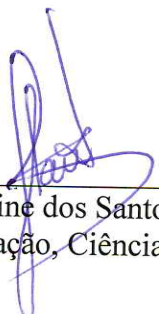
Data: 18/03/15

De: Secretaria Educação

Para: Gestão de Contratos

Venho por meio deste, solicitar a correção do item 22 da Chamada Pública nº. 001/PMI/2015, pois o valor cotado foi em unidade e não quilograma (Kg).

Atenciosamente,

  
\_\_\_\_\_  
Jaqueline dos Santos  
Secretária de Educação, Ciência e Tecnologia



**ESTADO DE SANTA CATARINA**  
**Prefeitura Municipal de Içara**

MEMORANDO INTERNO Nº: 102/2015

DATA: 30/03/2015

DE: ANA PAULA PLÁCIDO – Gestão de Contratos

PARA: WALTERNEY RÉUS – Procurador

ASSUNTO: Contrato nº. 014/PMI/2015

*R.H. Parecer  
Walterney Réus  
30/03  
[Signature]*

Prezado senhor,

Considerando o Processo n.º 1659/2015, protocolado pela Secretaria de Educação, Ciência e Tecnologia, solicito um parecer jurídico sobre a possibilidade de alterar a unidade do produto constante no item 22 do Contrato n.º 014/PMI/2015, passando o mesmo de Kg para Und, uma vez que houve um equívoco durante a confecção do processo licitatório.

Sem mais para o momento, agradeço pela colaboração e empenho.

**ANA PAULA PLÁCIDO**  
Gestora de Contratos